



Государственное профессиональное образовательное
автономное учреждение
Ярославской области
«Ярославский промышленно-экономический колледж
им. Н.П. Пастухова»

У Т В Е Р Ж Д А Ю
Директор колледжа
В.Ю. Лобов
22 ноября 2022 г.

УП-02-15.02.14-22САТ

У Ч Е Б Н Ы Й П Л А Н

с изменениями от 22 ноября 2022 года

образовательной программы среднего профессионального образования
по специальности среднего профессионального образования
**15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических
процессов и производств (по отраслям)**

Квалификация	Техник
Форма обучения	очная
Срок получения СПО по ППССЗ	3 года 10 месяцев
Уровень образования	основное общее образование
Профиль профессионального образования	технологический

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Нормативная база реализации ППСЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена государственного профессионального образовательного автономного учреждения Ярославской области «Ярославский промышленно-экономический колледж им. Н.П. Пастухова» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 года № 1582 с учетом примерной основной профессиональной образовательной программы, включающей программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 и письмом Министерства просвещения Российской Федерации от 26 марта 2019 г. № 05-ПГ-МП-5135 с учетом получаемой специальности СПО.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Даты начала занятий - 1 сентября на всех курсах обучения.

Нормы учебной нагрузки студентов

Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часов, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии, но входит в объем часов образовательной программы учебного плана. В учебный план включены следующие адаптационные дисциплины, обеспечивающие коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья:

- Адаптивная физическая культура;
- Адаптивные информационные и коммуникационные технологии.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность учебных занятий составляет 90 минут (2 академических часа).

Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ППСЗ

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ разрабатываются фонды оценочных средств. Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний и промежуточной аттестации по каждой дисциплине (профессиональному модулю) отражены в рабочих программах УД (ПМ).

Порядок проведения практической подготовки

Практическая подготовка проводится в виде практики: учебная практика и производственная практика (в том числе по профилю специальности и преддипломная). Учебная и производственная практики проводятся при освоении студентами профессиональных модулей. Объем времени, отведенный на учебную и производственную практики (20 недель), используется для введения видов практики:

Учебная практика

1 неделя при освоении профессионального модуля ПМ.01 Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов;

2 недели при освоении профессионального модуля ПМ.02 Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов;

1 неделя при освоении профессионального модуля ПМ.03 Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации;

2 недели при освоении профессионального модуля ПМ.04 Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации;

3,5 недели при освоении профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике».

Производственная практика (по профилю специальности)

2 недели при освоении профессионального модуля ПМ.01 Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов;

2 недели при освоении профессионального модуля ПМ.02 Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов;

2,5 недели при освоении профессионального модуля ПМ.03 Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации;

4 недели при освоении профессионального модуля ПМ.04 Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) реализуются концентрированно.

Порядок проведения производственной практики (преддипломной)

Производственная практика (преддипломная) проводится на последнем курсе обучения после освоения всех учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Порядок проведения практических занятий и лабораторных работ

Практические занятия и лабораторные работы в основном проводятся рассредоточенно во время изучения учебных дисциплин и междисциплинарных курсов.

Организация консультаций, в т. ч. сведения о распределении часов, выделенных на их проведение

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем и согласуются на заседании кафедры.

Время и сроки проведения каникул

Общий объем каникулярного времени за весь срок обучения составляет 34 недели, в том числе в зимний период на каждом курсе обучения – по 2 недели, в летний период по окончании 1 курса обучения - 9 недель, по окончании 2 и 3 курсов – по 8,5 недель.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППССЗ СПО сформирован на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 года № 1582 и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 и письмом Министерства просвещения Российской Федерации от 26 марта 2019 г. № 05-ПГ-МП-5135 и с «Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

При освоении общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение одного учебного года под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одной или нескольких изучаемых учебных дисциплин в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной) в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом. Дисциплина /или/ дисциплины, по которым выполняется индивидуальный проект, обучающий выбирает самостоятельно. Тематика индивидуальных проектов утверждается на заседании кафедры.

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

В соответствии с общими и профессиональными компетенциями часы вариативной части распределены следующим образом:

Часы вариативной части (1296 часов) использованы на:

Введение учебных дисциплин:

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл

ОГСЭ.05 Эффективное поведение на рынке труда – 27 ч.

Общепрофессиональный цикл

ОП.16 Средства измерений – 157 ч.

ОП.17 Типовые технологии производства – 85 Ч.

Увеличение объема часов:

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 54 ч.

Математический и общий естественнонаучный цикл – 41 ч.

Общепрофессиональный цикл. Общепрофессиональные дисциплины – 624 ч.

Профессиональный цикл. Профессиональные модули – 308 ч.

В рамках профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» (207ч.) обучающиеся осваивают профессию рабочего «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» согласно приложению к ФГОС.

Основанием для введения новых элементов и/или увеличения объема времени, отведенного на освоение дисциплин и профессиональных модулей обязательной части ППССЗ, являются запросы работодателей на дополнительные результаты освоения ППССЗ, не предусмотренные ФГОС, уровень подготовленности обучающихся, и специфика деятельности ОО. Распределение часов вариативной части по учебным дисциплинам и модулям произведено по согласованию с работодателями.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестации.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации студентов:

В плане учебного процесса (Приложение 1) отражены все формы промежуточной аттестации студентов.

В календарном учебном графике (Приложение 2) отражены сроки сессий.

Формы промежуточной аттестации по учебным и производственным практикам - зачет, дифференцированный зачет. Формы промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и МДК - зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен комплексный.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (исключая зачет по физической культуре).

Форма промежуточной аттестации по ПМ – экзамен по модулю или квалификационный экзамен.

Квалификационный экзамен проводится по профессиональному модулю ПМ.05 Выполнение работ по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике».

Экзамен по модулю проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля для проверки освоенности основного вида профессиональной деятельности.

Формы государственной итоговой аттестации (далее – ГИА):

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Программой и Положением о ГИА. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Тематика дипломного проекта (работы) соответствует содержанию следующих профессиональных модулей:

ПМ.01 Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов;

ПМ.02 Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов;

ПМ.03 Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации;

ПМ.04 Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации.

Объем часов, отводимых во ФГОС СПО на государственную итоговую аттестацию в учебном плане, составляет 216 часов. Данный объем часов включает подготовку к процедурам защиты и проведения защиты дипломного проекта (работы), подготовку к процедурам демонстрационного экзамена и проведение демонстрационного экзамена.

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В ЧАСАХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практическая подготовка			Самостоятельная работа *	Промежуточная аттестация и консультации	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
		Учебная практика	Производственная практика						
			по профилю профессии/ специальности	Преддипломная					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	1404	-	-	-	40	32	-	1476	396
II	1120	126	-	-	190	58	-	1494	378
III	992	108	144	-	174	76	-	1494	378
IV	608	108	234	144	106	60	216	1476	72
Всего	4124	342	378	144	510	226	216	5940	1224

*При реализации ФГОС СПО в самостоятельную работу входит подготовка к экзаменам.

2. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ППСЗ СПО

План учебного процесса - в Приложении 1.

Календарный учебный график - в Приложении 2.

3. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ И ДР. ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СПО 15.02.14

Кабинеты:

русского языка и литературы;

истории;

информатики;

физики и астрономии;

химии;

технологии автоматизированного машиностроения;

безопасность жизнедеятельности;

метрологии, стандартизации и сертификации

программирования ЧПУ, систем автоматизации,

гуманитарные и социально-экономические науки;

иностранного языка в профессиональной деятельности;

математики;

информатизации в профессиональной деятельности;

экологические основы природопользования

инженерной графики;

формообразование и инструмент.

Лаборатории:

химии;

физики;

электротехники и электроники;

автоматизация технологических процессов;

материаловедения;

технической механики;

монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления.

Мастерские:

механообрабатывающая с участком для слесарной обработки;

электромонтажная;

промышленной автоматики.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

тренажерный зал;

лыжная база;

стрелковый тир.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.